



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI

**LINK**

PRIMO ANNO

**CONSULENZA DEL LAVORO E DEL WELFARE**

	LUNEDÌ	MARTEDÌ	MERCOLEDÌ	GIOVEDÌ	VENERDÌ
9:00-10:00					
10:00-11:00					
11:00-12:00			MERCATO DEL LAVORO E DINAMICHE OCCUPAZIONALI <b>Prof. Levi</b> (dal 16/10)	GOVERNANCE E MANAGEMENT DELLE IMPRESE SOCIALI E DEL TERZO SETTORE <b>Prof.ssa Vallone</b> (dal 15/10)	
12:00-13:00					
13:00-14:00					
14:00-15:00					
15:00-16:00	ECONOMIA E POLITICA DELL'INNOVAZIONE SOCIALE <b>Prof. Panarello</b> (dal 14/10)		ECONOMIA E POLITICA DELL'INNOVAZIONE SOCIALE <b>Prof. Panarello</b> (dal 14/10)		
16:00-17:00		15.30-18.30 GOVERNANCE E MANAGEMENT DELLE IMPRESE SOCIALI E DEL TERZO SETTORE <b>Prof.ssa Vallone</b> (dal 15/10)		MERCATO DEL LAVORO E DINAMICHE OCCUPAZIONALI <b>Prof. Levi</b> (dal 16/10)	
17:00-18:00					

\*Economia e Politica dell'Innovazione Sociale: Le lezioni in presenza si svolgeranno nei giorni **14-16 ottobre; 11-13 novembre; 16 e 18 dicembre**

\*Governance e Management delle Imprese sociali e del Terzo Settore: le lezioni in presenza si svolgeranno - **martedì 15 ottobre dalle 15.30 alle 18.30 e giovedì 18 dicembre dalle 15.30 alle 18.30 e giovedì 19 dicembre, dalle 9.00 alle 12.00.**

\*Mercato e Dinamiche Occupazionali: le lezioni in presenza si svolgeranno nei giorni **16- 17 ottobre; 18 e 19 dicembre**



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI

**LINK**

SECONDO ANNO  
**ECONOMIA DELLA QUALITÀ E DEL BENESSERE**

	LUNEDÌ	MARTEDÌ	MERCOLEDÌ	GIOVEDÌ	VENERDÌ
9:00-10:00			ADVANCED BUSINESS ENGLISH <b>Prof.ssa Fortuzzi</b>		
10:00-11:00					RESPONSABILITÀ E RENDICONTAZIONE SOCIALE DELLE IMPRESE <b>Prof. Benini</b>
11:00-12:00					
12:00-13:00					
13:00-14:00					ADVANCED BUSINESS ENGLISH <b>Prof.ssa Fortuzzi</b>
14:00-15:00					
15:00-16:00	SOCIAL INNOVATION <b>Prof. Carrera/Specchio</b> (dal 24/10) (a scelta)	WELFARE AZIENDALE E BENESSERE ORGANIZZATIVO <b>Prof. Dafano</b> (dal 24/09) (a scelta)		SOCIAL INNOVATION <b>Prof. Carrera/Specchio</b> (dal 24/10) (a scelta)	
16:00-17:00					
17:00-18:00					

\***Welfare Aziendale e Benessere Organizzativo**: ci sarà una lezione aggiuntiva in orario 15-18 il giorno 27/09